



Agenda



- Kurze Vorstellung CSB-System AG
- «Durchgängige und praxiserprobte RFID-Lösungen bei Bell Schweiz AG»



Windsch, 26. Oktober 2011
swissmeeting
RFID in der Praxis



CSB-System
INTERNATIONAL



Unsere Zielsetzung für Ihren Erfolg:



CSB-System
INTERNATIONAL



**Branchenspezialisierte
Unternehmenssoftware –**

**Eine Lösung für Ihr
gesamtes Unternehmen**



Windsch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
RFID in der Praxis



Eigenständigkeit und Kontinuität für
Ihre Zukunftssicherheit



CSB-System
INTERNATIONAL



CSB-System-Zentrale

**Daten und Fakten
der internationalen
CSB-Gruppe:**

- Gründung 1977
- Unternehmenssitz
Geilenkirchen (Deutschland)
- die CSB-Gruppe beschäftigt
über 500 Mitarbeiter weltweit
- 40 Standorte in Deutschland, europaweit sowie in den USA,
in Kanada, China, der Asien-/Pazifikregion, im Mittleren Osten
und in Afrika



Windsch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
RFID in der Praxis



CSB-System
INTERNATIONAL

Niederlassungen und selbstständige Gesellschaften der CSB-Gruppe



■ Deutschland	— Geilenkirchen (Zentrale) Berlin, Hamburg, Ettlingen/Karlsruhe, Putbus/Rügen, Wielenbach/Bayern	■ Österreich	— Wien
■ Australien	— Sydney	■ Polen	— Breslau (Wrocław)
■ Belgien	— Mechelen	■ Rumänien	— Brasov
■ Bulgarien	— Plovdiv	■ Russland	— St. Petersburg
■ China	— Peking	■ Schweiz	— Kestenholz
■ Frankreich	— Metz, Nantes, Paris	■ Skandinavien	— Vaasa (FIN)
■ Irland	— Dublin	■ Slowakei	— Presov
■ Italien	— Verona	■ Spanien	— Lleida
■ Kanada	— Kitchener/Waterloo, Toronto	■ Südafrika	— Sandton
■ Kroatien	— Varazdin	■ Tschechien	— Tabor
■ Malaysia	— Kuala Lumpur	■ Türkei	— Istanbul
■ Niederlande	— Breda	■ Ungarn	— Budapest
		■ UK	— Luton
		■ USA	— San Diego, Chadds Ford, Chicago

Windsch, 26. Oktober 2011
swissmeeting
RFID in der Praxis

Unsere Kernkompetenz für die Realisierung Ihrer Zukunftssicherheit:



- Branchen brauchen Spezialisten
- Komplettlösung aus einer Hand
 - Computer/Hardware
 - Software
 - Beratung
- 34 Jahre Branchenerfahrung im Detail

Windsch, 26. Oktober 2011
swissmeeting
RFID in der Praxis



CSB-System
INTERNATIONAL

**Unternehmenslösung aus einer Hand –
Sie profitieren von nur einem Ansprechpartner**





Computer
Software
Beratung

Standard-Hardware unabhängig von

- Herstellern
- Datenbanken
- Betriebssystemen

Spezielle Hardware

- CSB-Rack® (Industrie-PC)
- CSB-Multifunktionsrack (MF-Rack®)
- CIM-Hardware

Windsch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
RFID in der Praxis

**Unternehmenslösung aus einer Hand –
Sie profitieren von nur einem Ansprechpartner**





Computer
Software
Beratung

- **Branchen-Software**
 - ERP (Enterprise Resource Planning)
 - PPS (Prozessplanungssystem)
 - BDE (Betriebsdatenerfassung mit CSB-Rack®)
 - MDE (Mobile Datenerfassung mit M-ERP)
 - CIM (Computer-Integrated-Manufacturing)
 - Lagerverwaltungsrechner (LVR)
 - Materialflussrechner (MFR)
 - CCM & IO-Server
 - Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
 - Waagen-/Scanner-/Stapler-/Lager-/Förderbänder-/Etikettierungssystem-/Siloanlagenbindungen
 - MES (Manufacturing Execution System)
 - Anlagensteuerung
 - Instandhaltung
- **HR — Human Resources**
 - Lohn & Gehalt
 - Zeitwirtschaft
- **R&F — Rechnungswesen & Finanzen**
 - Anlagenbuchhaltung
 - Finanzbuchhaltung
 - Kosten- und Leistungsrechnung
 - Reporting
- **Unternehmenskommunikation**
- **BI — Business Intelligence**
- **DMS — Dokumenten-Management-System**
- **BPM — Business Process Management**

Windsch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
RFID in der Praxis

Unternehmenslösung aus einer Hand –
Sie profitieren von nur einem Ansprechpartner




Computer
Software
Beratung

- Spezifisches Branchen-Know-how
- Ist-Analyse/Soll-Konzeption
- Rationalisierungsplan
- Implementierung
- Projektmanagement
- Support (24-Stunden-Service)
- CSB-College

Windsch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
RFID in der Praxis

Wir liefern nicht für alle Branchen wenig –
wir liefern für wenige Branchen alles



- Prozessindustrie & Chargenproduktion
 - Nahrung & Genuss
 - Chemie & Farben
 - Pharma & Kosmetik
- Handel & Logistik
 - Groß- & Einzelhandel
 - Einfuhr- & Ausfuhrhandel
 - Zentrallager & Filialen
 - Spedition & Transport

Windsch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
RFID in der Praxis



CSB-System
INTERNATIONAL

CSB-Gruppe

Unsere **internationalen** Referenzen als Beispiele aus der Praxis für Ihre Rationalisierungskonzepte

Multiforsa
Multiforsa AG, Schweiz

Emmi
Mittelland Molkerei AG, Schweiz

Bell
Bell, Schweiz

ERNST SUTTER AG
Ernst Sutter AG, Schweiz

FEYEL
Feyel et Artzner, Frankreich

EDOUARD ARTZNER
Hack AG, Deutschland

HACK
Hack AG, Deutschland

Hero
Hero Polska, Polen

HUG
HUG AG, Schweiz

Wernli
Wernli AG, Schweiz

Möfag
Möfag AG, Schweiz

Ernst Kneuss
Ernst Kneuss AG, Schweiz

Meica
Meica, Deutschland

KASPAR
Kaspar AG, Zuzikon

Nahrung & Genuss

Windsch, 26. Oktober 2011
swissmeeting
RFID in der Praxis

CSB-Gruppe

Unsere **internationalen** Referenzen als Beispiele aus der Praxis für Ihre Rationalisierungskonzepte

zuger
Lucarna Macana AG, Schweiz

LUCARNA
Lucarna Macana AG, Schweiz

Bigler
Züger AG, Schweiz

Bigler
Bigler AG, Schweiz

eisberg
Eisberg Gruppe, Schweiz

RASTING
Fleischhof Rasting, Deutschland

METZGER
Metzger Gabriel AG, Schweiz

Gabriel
Metzger Gabriel AG, Schweiz

bianchi
Bianchi AG, Schweiz

Traitafina
Traitafina, Schweiz

Wolf
Wolf, Deutschland

HOCHDORF
Hochdorf Gruppe, Schweiz

Meinen
Meinen AG, Schweiz

Nahrung & Genuss

Windsch, 26. Oktober 2011
swissmeeting
RFID in der Praxis

CSB-Gruppe

Unsere **internationalen** Referenzen als Beispiele aus der Praxis für Ihre Rationalisierungskonzepte




Pharma & Kosmetik

- Compes Cosmetic, Deutschland
- Daiichi Sankyo, Deutschland
- DiaSys, Deutschland
- Gelkaps, Deutschland
- Guinama, Spanien
- Maria Galland, Deutschland
- nobopharm, Deutschland
- Pharma Stulln, Deutschland
- Töpfer, Deutschland
- Verla Pharm, Deutschland

Windsch, 26. Oktober 2011
swissI.meeting
RFID in der Praxis

CSB-Gruppe

Unsere **internationalen** Referenzen als Beispiele aus der Praxis für Ihre Rationalisierungskonzepte



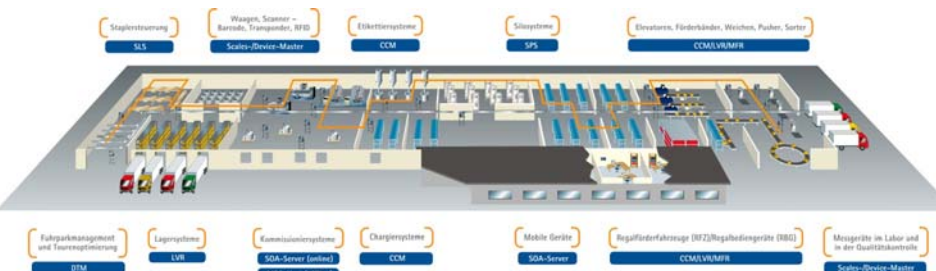
Chemie & Farben

- Baumbach, Deutschland
- DAKO, Deutschland
- Degussa, Deutschland
- Ercros, Deutschland
- Flore Chemie, Deutschland
- Lubricant, Deutschland
- IGP Pulvertechnik, Schweiz
- Interpolymer, Deutschland
- Schretter & Cie, Deutschland
- Schmincke, Deutschland
- Sonderhoff, Deutschland
- Veitsch-Radex, Deutschland

Windsch, 26. Oktober 2011
swissI.meeting
RFID in der Praxis

Durchgängige Integration ohne Doppelbearbeitung

Interne Logistik mit Integration Ihrer Prozessperipherie (CIM)

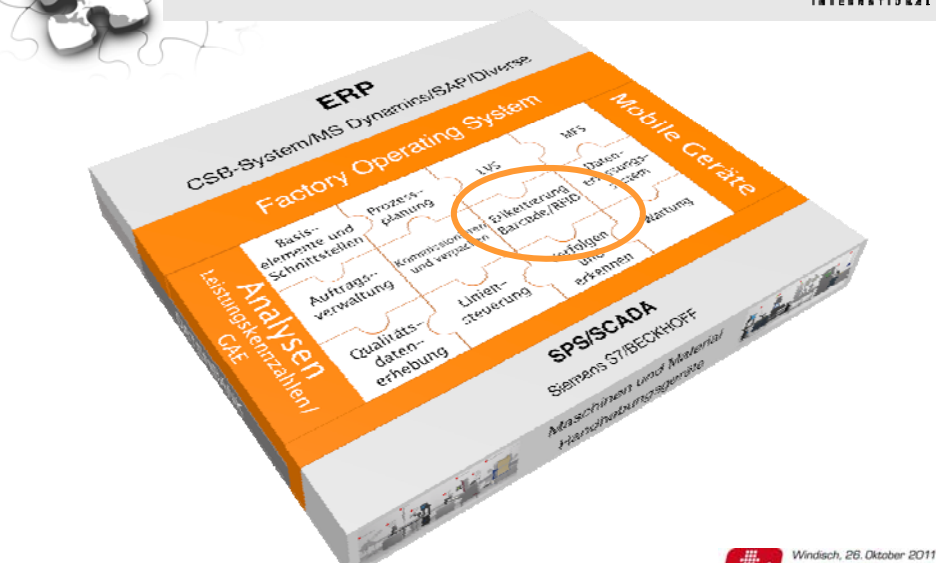


(Magazinsteuerung) SLS
 (Waagen, Scanner – Barcode, Transponder, RFID) Scales-Device-Master
 (Eliktionsysteme) CCM
 (Stromsysteme) UPS
 (Elektromotoren, Förderbänder, Mischern, Puffer, Sorter) CCM/VMM/R

(Fahrparkmanagement und Tourenoptimierung) DTM
 (Lagersysteme) LVR
 (Kommunikationssysteme) SDA-Server (online) MDE-Host (Offline)
 (Chargensysteme) CCM
 (Mobile Geräte) SDA-Server
 (Regalförderfahrzeuge (RFZ)/Regalbediengeräte (RBG)) CCM/VMM/R
 (Messgeräte im Labor und in der Qualitätskontrolle) Scales-Device-Master


Windsch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
 RFID in der Praxis

FOS (Factory Operating System)
MES (Manufacturing Execution System)



ERP
 CSB-System/MS Dynamics/SAP/IDV/ase
Factory Operating System
 Basis-elemente und Schnittstellen
 Auftragsverwaltung
 Qualitätsdatenerhebung
 Prozessplanung
 Kommissionierung und Versand
 Liniensteuerung
 LVS
 Identifizierung (Barcode, RFID)
 MFS
 Daten-Exchange-System
Mobile Geräte
Analysen
 Leistungskennzahlen/CAE
SPS/SCADA
 Siemens/ST/BECKHOFF
 Atlaschneider und Mikrolinier
 Handhabungsgeräte

Windsch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
 RFID in der Praxis


CSB-System
INTERNATIONAL

Hochintegrierte umfassende
RFID-Unternehmenslösung

Praxisbeispiel Bell AG Frischfleisch, CH-Oensingen




Windisch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
RFID in der Praxis


CSB-System
INTERNATIONAL

Kennzahlen Bell AG Frischfleisch Oensingen

 Schlachtung	Haartiere
 Zerlegung	140 t / Tag
 SB-Produktion	120`000 Pack / Tag
 TK-Produktion	50 t / Tag


Windisch, 26. Oktober 2011
swiss.meeting
RFID in der Praxis





CSB-System
INTERNATIONAL

 **Gebindeidentifikation mit RFID-Technologie** 

- Internes E2-Gebinde
- Ausliefergebände C2
- RFID

 Windsch, 26. Oktober 2011
swissmeeting
RFID in der Praxis

 **Warum RFID-Technologie ?** 

Systemvergleich


Barcode-Lesung


Nachteile:

- mechanisch zerstörbar
- Lesung empfindlich auf Beschlag (Wärme, Kälte) und Schmutz
- Massenlesung schlecht möglich


Vorteile:

- hat sich etabliert
- ist visuell erkennbar

 Windsch, 26. Oktober 2011
swissmeeting
RFID in der Praxis



Warum RFID-Technologie ?



Systemvergleich


RFID-Technologie

Nachteil: ■ optisch nicht direkt erkennbar


Vorteile: ■ Lesebeständig

 ■ unempfindlich gegen Schmutz und Temperaturunterschiede

 ■ unempfindlich gegen Feuchtbeschlag




Windsch, 26. Oktober 2011




Praxisbeispiele RFID-Technologie realisiert von CSB-System




■ Bell AG, Basel	Zerlegung	1994
■ Traitafina AG, Lenzburg	Lager und Kommissionierung	
■ Meinen AG, Bern	Lager und Kommissionierung	
■ PEG, Aarburg	Kommissionierung	
■ Bell AG Frischfleisch, Oensingen	Produktion, Lager u. Komm.	
■ Suttero, Gossau	Lager, Kommissionierung	
■ Bell AG Frischfleisch, Oensingen	Pulklesung	2011








Windsch, 26. Oktober 2011



Gesamtprojektaufteilung



-  Los 1 Schlachtung und Rohrbahnförderung
-  Los 2 Zerlegung und Produktion
-  Los 3 Lager- und Kommissioniersystem
-  RFID-Pulk-Lesung



Windsch, 26. Oktober 2011



Gesamtprojektaufteilung



-  Los 1 Schlachtung und Rohrbahnförderung
-  **Los 2 Zerlegung und Produktion**
-  Los 3 Lager- und Kommissioniersystem
-  RFID-Pulk-Lesung









Windsch, 26. Oktober 2011


 **Los 2 Zerlegung und Produktion** 



www.csb-system.com

 Windsch, 26. Oktober 2011
RFID in der Praxis


 **Gesamtprojektaufteilung** 








-  Los 1 Schlachtung und Rohrbahnförderung
-  Los 2 Zerlegung und Produktion
-  **Los 3 Lager- und Kommissioniersystem**
-  RFID-Pulk-Lesung


 Windsch, 26. Oktober 2011
RFID in der Praxis




Elemente der Kommissionierung:





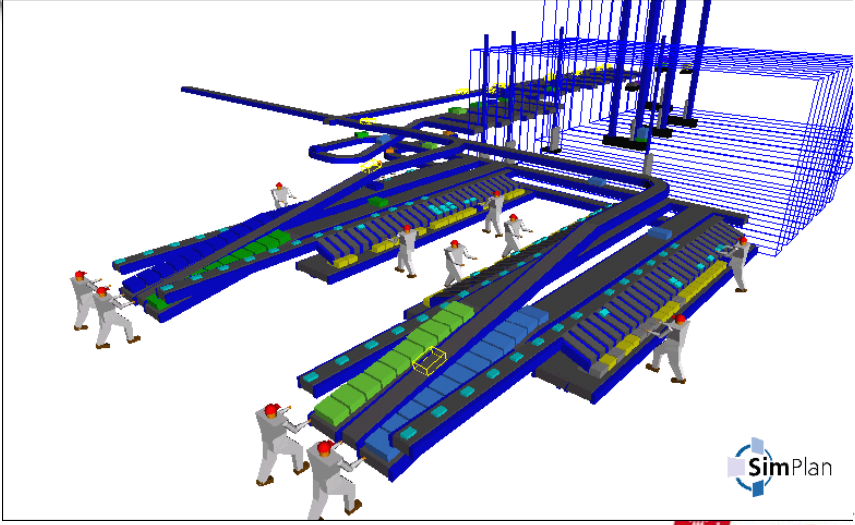

-  Bevorratungslager
-  Hochregal Lager (HRL)
-  Dynamisches Lager (DYL)
-  Kommissionierung (VG / MG)
-  Bereitstellungslager (BL)
-  Rollcontainerverladung
-  Kommissionieroptimierung



Windsch, 26. Oktober 2011
RFID in der Praxis



Simulation Kommissionieranlage (Sorter)



2011
RFID in der Praxis






CSB-System
INTERNATIONAL



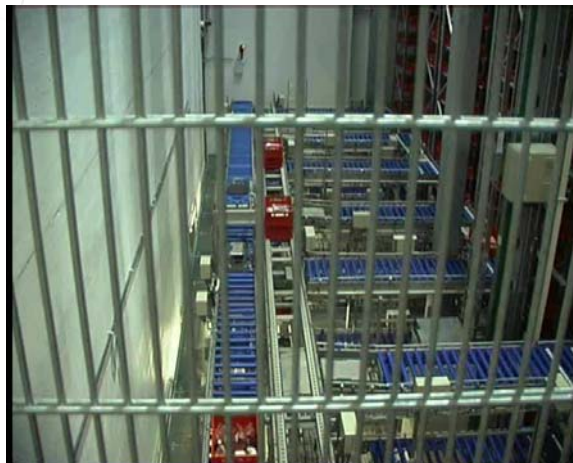
Hochregallager (HRL)



-  4 Gassen (doppelt hoch/tief)
= **32'000 Gebinde**.
-  4 RGB zusammen 800 Gebinde/Std.
-  Reife- und Versorgungslager, Versorgung
Produktion, Versorgung Kommissionierung (BD).



Hochregallager (HRL)








CSB-System
INTERNATIONAL



Dynamisches Lager (DL)



-  4 Gassen 12 Zeilen * 1-2 Plätze (z.T. doppelt hoch) = **6'000 Gebinde**.
-  4 MeatMover zusammen 1'200 Gebinde/Std.
-  Dynamisches Pufferlager für Kommissionierlinien und Anbruchgebäude



Dynamisches Lager (DL)








CSB-System
INTERNATIONAL



Bereitstellungslager (BL)



-  4 Gassen = **7'000 Gebinde**.
-  8 MeatMover zusammen 2'400 Gebinde/Std.

-  Pufferlager Kundengebinde für die Zusammenführung des Auftrages.




Kommissionierung/Sorter











CSB-System
INTERNATIONAL



Gesamtprojektaufteilung




-  Los 1 Schlachtung und Rohrbahnförderung
-  Los 2 Zerlegung und Produktion
-  Los 3 Lager- und Kommissioniersystem
-  RFID-Pulk-Lesung




Windsch, 26. Oktober 2011


swiss.meeting
RFID in der Praxis



Pulklesung RFID Neue SB-Produktion (2011)




- Gleichzeitiges Lesen und Buchen von 36 Gebinde/Palette
- Ein- und Auslagerung
- Sowohl automatisch wie auch händische Lesung




Windsch, 26. Oktober 2011

swiss.meeting
RFID in der Praxis



RFID-Gates



Fazit



- Die RFID-Technologie ist praxiserprobt
- Standards werden / wurden internationalisiert
- Die Tags (Transponder) sind zu erschwinglichen Preisen erhältlich
- CSB-System bietet Ihnen eine Vielzahl von bewährten Anwendungsmöglichkeiten



Windsch, 26. Oktober 2011
swissT.meeting
RFID in der Praxis



CSB-System
INTERNATIONAL

