



: RFID von der Evaluierung hin zum erfolgreichen Serieneinsatz

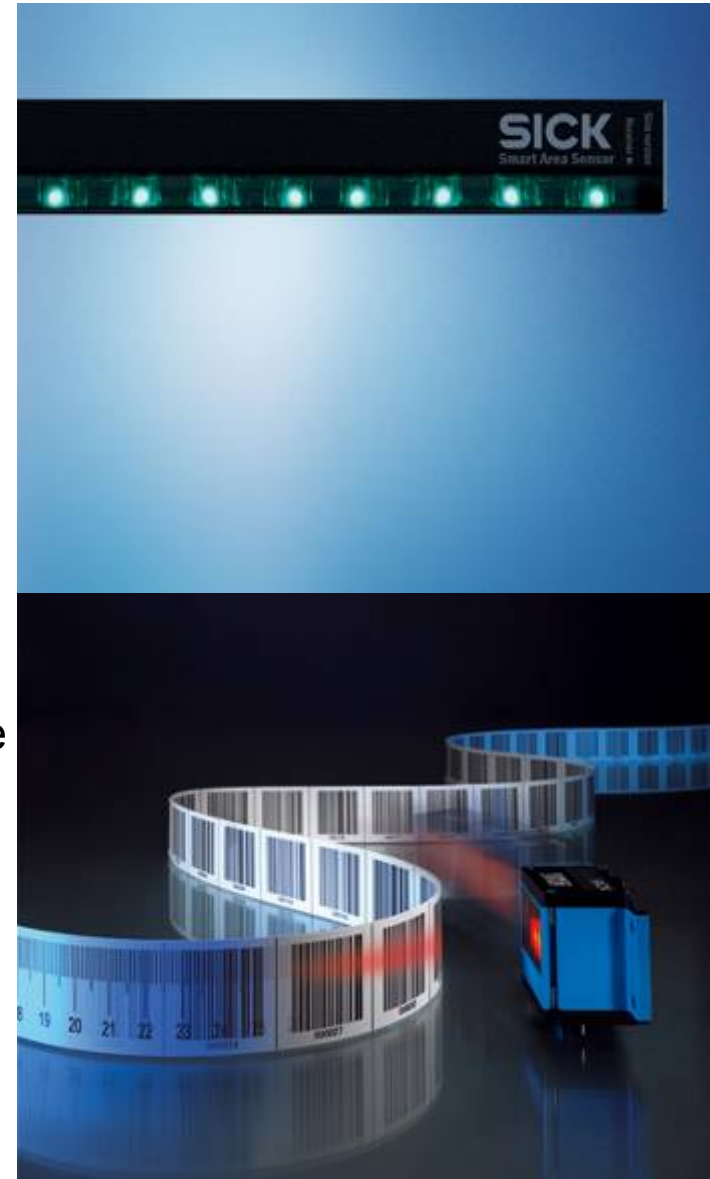
Michael Fislage

DIV05/BU01/PU14

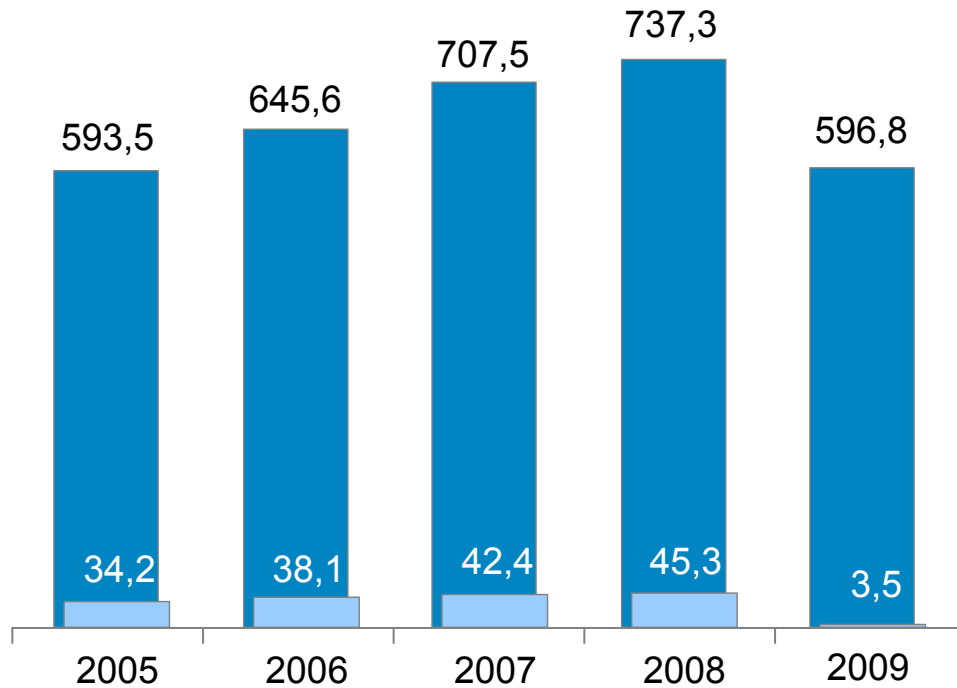
28. Oktober 2010

- : Gegründet 1946 - **über 60 Jahre Sensorerfahrung**
- : Rund **5.000 Mitarbeiter** weltweit
- : **In 87 Ländern** präsent:
Mit fast **50 Tochtergesellschaften und Beteiligungen**
sowie zahlreichen spezialisierten **Fachvertretungen**
- : **596,8 Millionen EUR Konzernumsatz**
im Geschäftsjahr 2009
- : **Breitestes Produkt- und Technologie-Portfolio** der Branche
- : **Führend in der Innovation** von Sensorlösungen

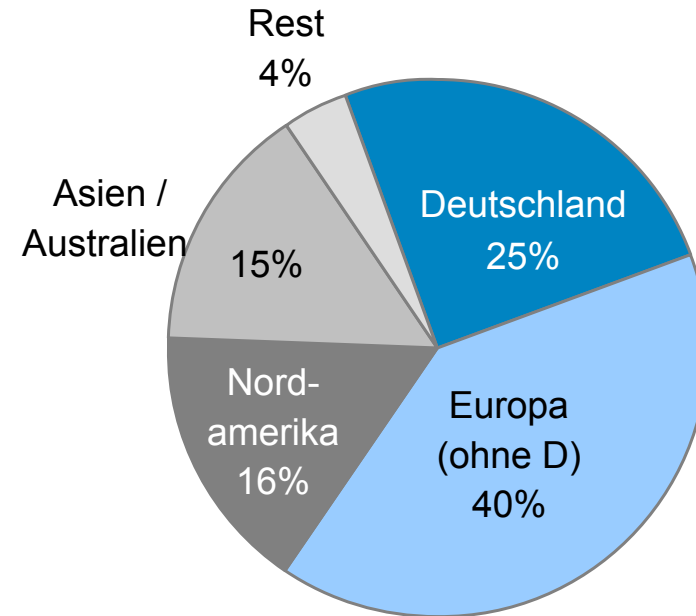
SICK - weltweit einer der führenden Hersteller von Sensoren und Sensorlösungen für industrielle Anwendungen



: In Mio. EUR



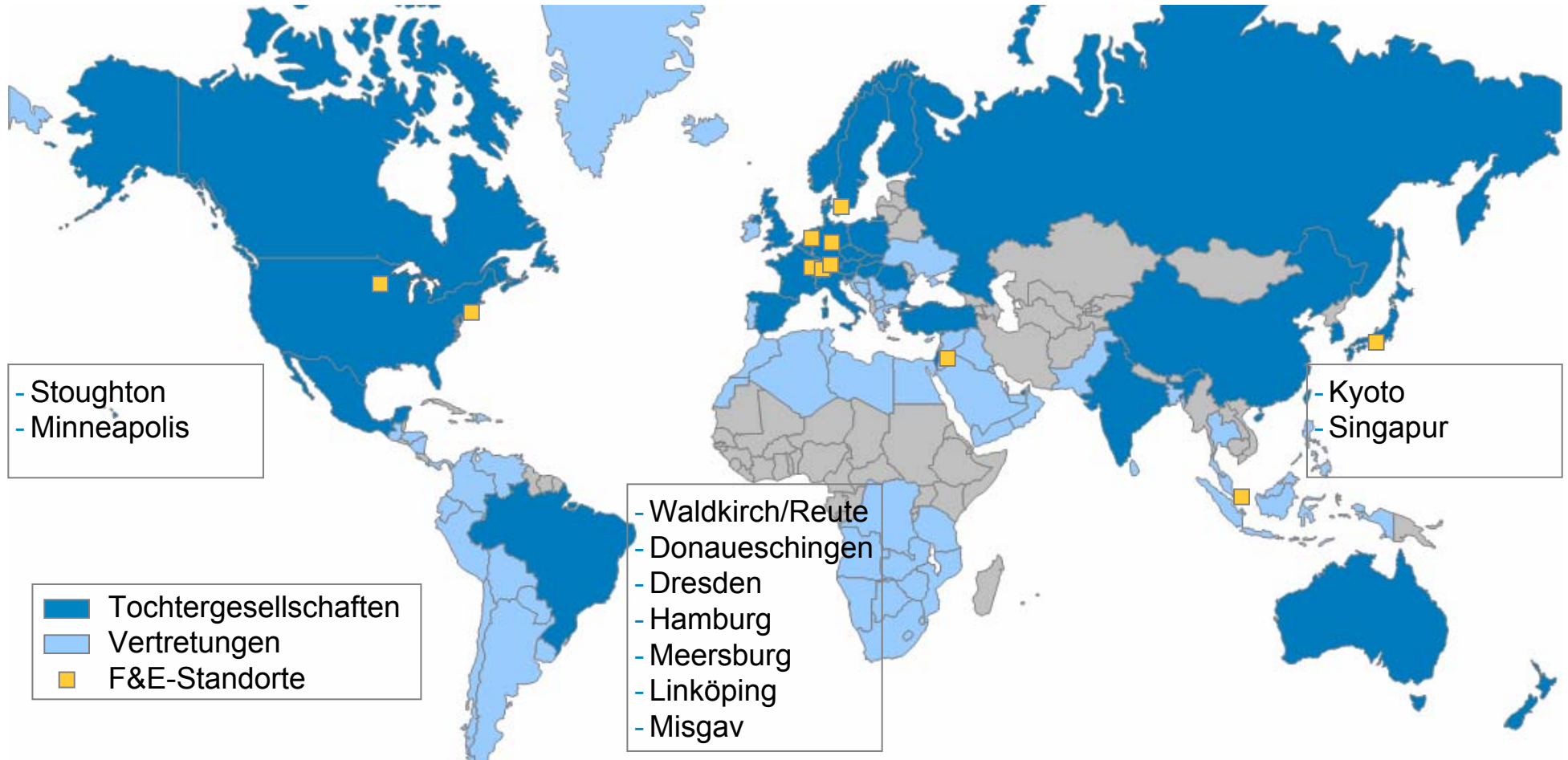
: Umsatz 2009 in Prozent



■ Umsatz
■ Jahresergebnis

Wir führen weltweit

Weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk + F&E-Netzwerk



Immer in Ihrer Nähe: Mit fast **50 Tochtergesellschaften und Beteiligungen** sowie zahlreichen spezialisierten **Fachvertretungen**

SICK investiert jedes Jahr durchschnittlich **9%** des Umsatzes für **Forschung & Entwicklung**

Mehr als **600 Mitarbeiter** entwickeln weltweit Produkte zur Lösung Ihrer Applikation

Umfangreiches Produkt- / Technologieportfolio

Innovatives Produktportfolio in 6 Divisions gebündelt

Industrial
Sensors



Advanced
Industrial
Sensors



Industrial Safety
Systems



Auto Ident



Encoders



Analyzers &
Process
Instrumentation





Beratung: Wir sprechen Ihre Sprache

- Über 60 Jahre Praxiserfahrung
- umfassendes Branchen-Know-how
- Ihre Anwendung bestimmt unsere technische Lösung
- Umfangreiches Onlineangebot: Preis- und Verfügbarkeitsabfrage, Auswahl, Bestellung und Sendungsverfolgung von Sensoren- und Sensorlösungen, rund um die Uhr



Realisierung: Aus dem SICK-Warenkorb entsteht Ihre Lösung

- Lösung kundenspezifischer Anforderungen
- Ausgezeichnete Sensorqualität für hohe Anlagenverfügbarkeit
- Branchenübergreifendes Applikations-Know-how
- Offenheit für alle Systemwelten
- Lieferung binnen 24h bzw. 48h



After-sales Services: Damit Ihre Prozesse auch weiterhin rund laufen

- Servicelevel-Agreements in allen Phasen des Maschinenlebenszyklus
- Training, Beratung und Wartung



- : Identifikation auch unter schwierigen Umweltbedingungen, ohne Sichtkontakt zwischen Lesegerät und zu identifizierendem Objekt
- : Zuverlässige und schnelle Erkennung
- : Hohe Effizienz und Kostenreduktion durch schnelle Identifikation

Produktlinie HF

Interrogator RFI341



Interrogator RFH62x



Antennen RFA3xx



Produktlinie UHF

Interrogator RFI641



Antenne RFA641



- : ALIS_Hybrid
 - Flexibles Barcode/RFID-Lesesystem zur Identifizierung der IATA-Barcodes und/oder RFID-Tags am Fluggepäck
- : Dimensioning Weighing Scanning Systeme
 - Automatische Gewichts- und Volumenbestimmung von Frachtstücken sowie Identifikation anhand von 1D oder 2D Barcodes

Produktlinien

ALIS_Hybrid

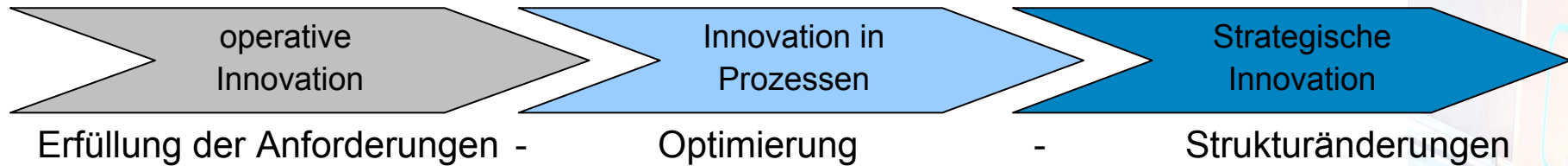


Dimensioning Weighing Scanning Systeme



RFID als Lösung Kundenanforderungen und Profits

Unterschiedliche Innovationsebenen



: RFID als Komponente

- : RFID als „besserer“ Barcode
- : Mehr Flexibilität (z.B.: Schreib-/Lesemöglichkeit)
- : Höhere Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse
- : Unabhängigkeit Sichtverbindung Datenträger
- : „Pulklesung“ möglich
- ...

Zugang – ROI - Kalkulation möglich -

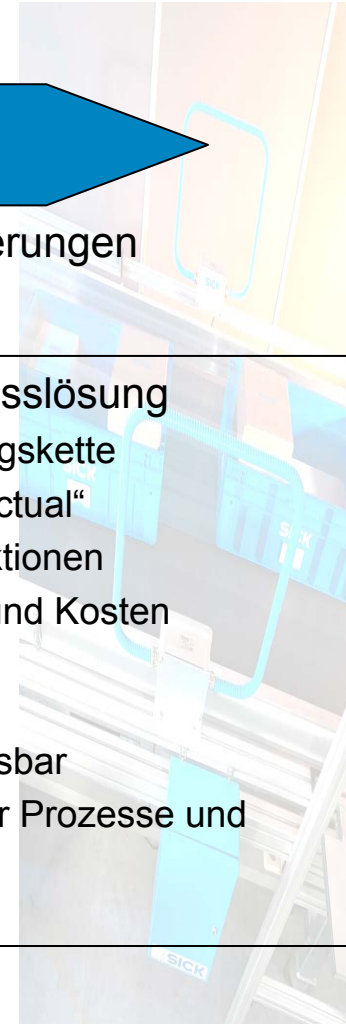
➡ progress but no revolution

: RFID als System und Prozesslösung

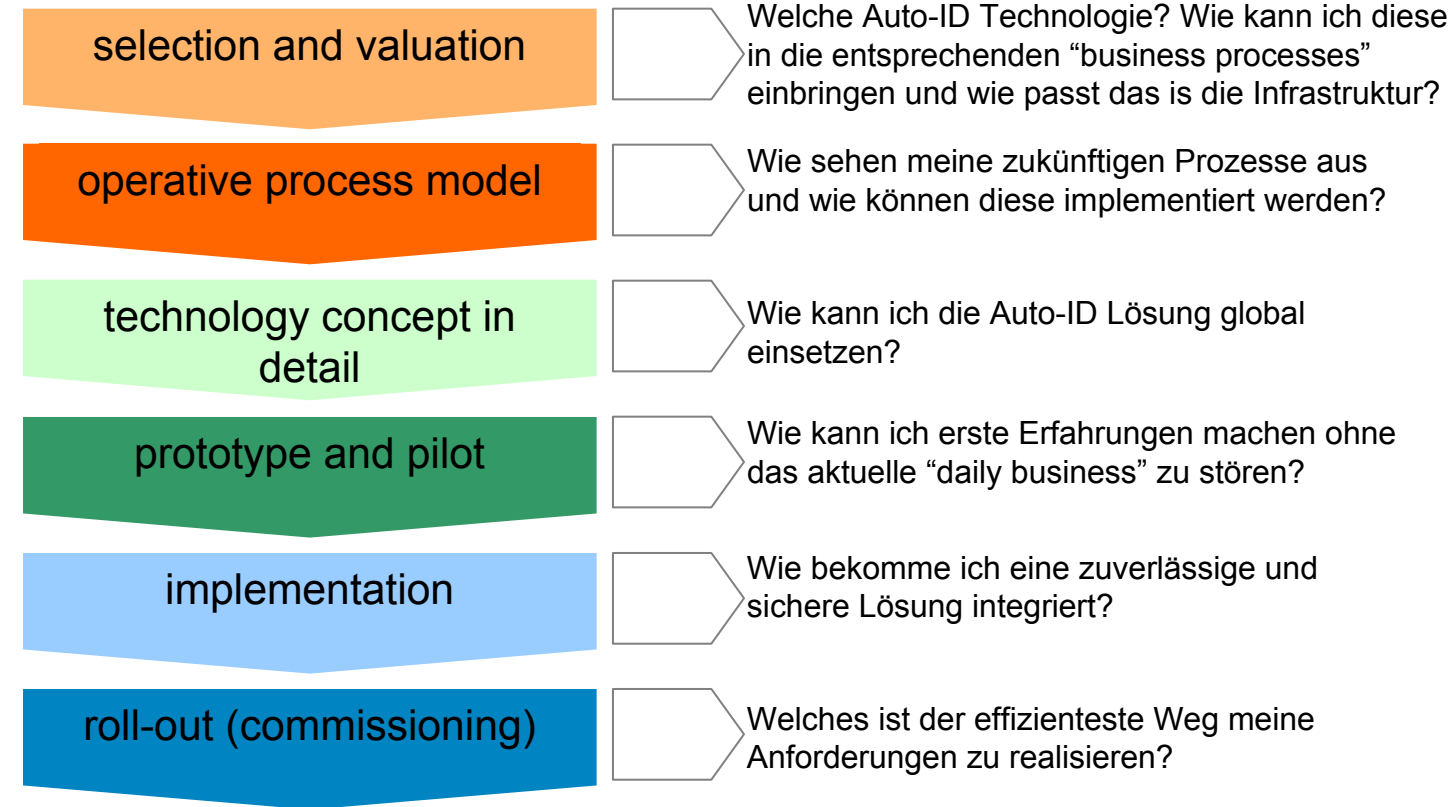
- : Transparenz in der Versorgungskette
- : Synchronisiert „nominal und actual“
- : Schnellere Aktionen und Reaktionen
- : Reduzierung Aufwendungen und Kosten
- ...

Integrierter Ansatz – schwer messbar

➡ Revolution durch Änderung der Prozesse und Organisationen



: Unterschiedliche Projektphasen und Innovationsansätze



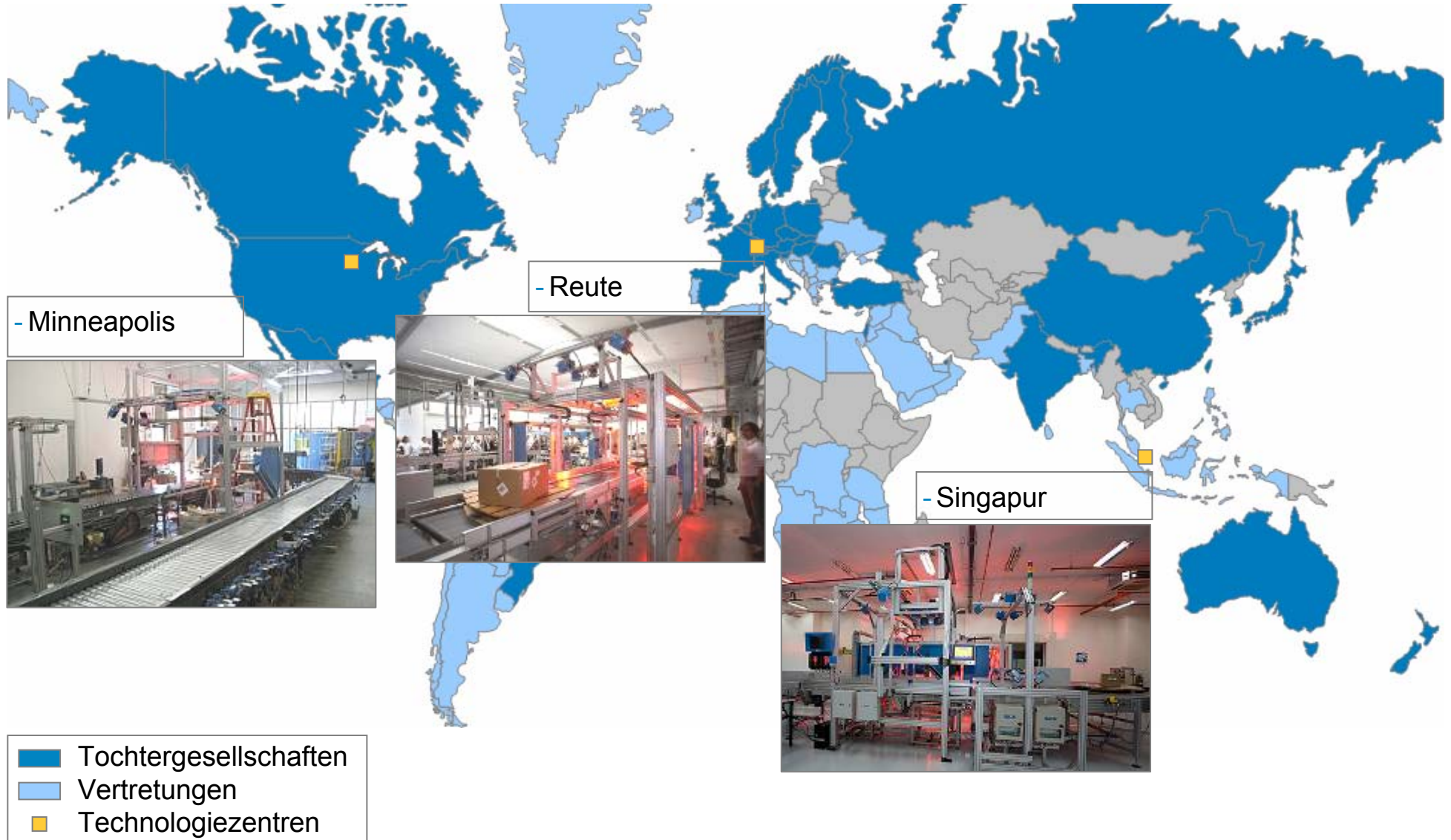
Projekt-Management: Potential und Wirtschaftlichkeitsanalyse, Budget, Projektplan, Ressourcen, Kommunikation,...



- : Problemanalyse
- : Bestimmung Randparameter
 - Betriebsprozesse, zu identifizierende Objekte, Umgebungsbedingungen, ...
- : Mögliches Integrationskonzept
 - SPS/IPC, Feldbus, Stand-Alone, Triggerung, Kombination mit anderen Sensoren
- : Technologieevaluierung (falls erforderlich)
 - Test im LTC, Kunde, Ermittlung Leserate und Zuverlässigkeit
- : Pilotinstallation
- : Serienumsetzung

Logistik-Technologiezentren

Deutschland, Singapur, USA



- : **Automobilindustrie**
- : **Daimler**
- : **Teile-ID Cockpit und Bremsmodul**
- : Eingesetzt: 13,56MHz / ISO15693
- : Status:
 - Freigabe im Pilottest mit 100% Leserate
 - Serieneinsatz
- : Bemerkungen
 - Integration in SPS Welt, Intelligenz in den Reader verlagert



Mercedes-Benz



- : **Automobilindustrie**
- : **Porsche**
- : **Lagerlogistik – ID der SLT**

- : Eingesetzt: 13,56 MHz ISO15693
- : Serieneinsatz seit 2008

- : Status:
 - Hohe Verfügbarkeit und Leserate

- : Bemerkungen
 - Integration in SPS Feldbusumgebung
 - Verifikation mit Originalequipment (SLT) von Porsche



- : **Retail**
- : **Marcus & Spencer**
- : **Behälter ID**

DEMATIC YOUR M&S

- : Einsatz 13,56MHz / ISO15693
- : Status:
 - 20.000 Behälter pro Stunde
 - Leserate bestätigt mit >99,8%
- : Bemerkungen
 - Objektabstand 40cm
 - Geschwindigkeit 3m/sek
 - Zusammenspiel mit ICR890



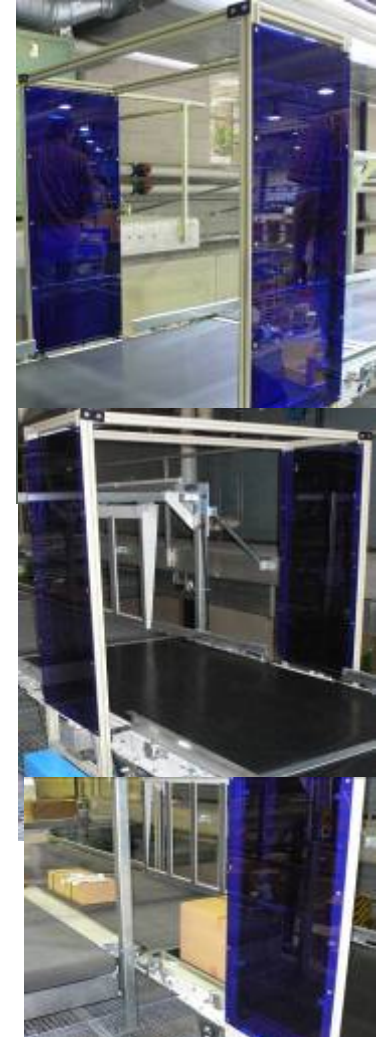
- : **Retail**
- : **Häfele**
- : **Paket ID / Commissioning**

HÄFELE

- : Einsatz von 13,56MHz
- : Betrieb seit 2006

- : **Beschreibung:**

- Häfele nutzt RFID um nicht abgeschlossene Kommissioniervorgängen zu kennzeichnen und an entsprechenden Stelle zu einem Nachbearbeitungsplatz auszuschleusen
- Um die Anforderungen der Lesestelle erfüllen zu können wurde eine Sonderantenne für den Kunden gebaut
- Die Integration wurde als Stand-Alone System realisiert
- Leserate >98%



- : **Retail**
- : **Campina**
- : **Traceability**

- : Einsatz von UHF Technologie
- : Inbetriebnahme 2009

- : Status
 - Applikation läuft stabil

- : Bemerkungen
 - SICK hat Script entwickelt um Anforderungen zu lösen
 - Umfeld äußert schwer zu handeln (Metall, Reflektionen, keine Abschirmungen möglich, Joghurtbecher mit Metalloberfläche)



- : **Retail**
- : **Rutishuser (Schweiz)**
- : **ID - Blumenware**

- : Einsatz RFI341
- : Go Life 2007

- : Status:
 - Anlage läuft stabil

- : Bemerkungen
 - Anbindung an SPS
 - Barcode konnte in dieser Umgebung nicht eingesetzt werden



: Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.

